1. **Назва модуля:** Цивільний захист та охорона праці в галузі
2. **Код модуля:** ТТД, ОП та БЖД \_8\_ОНД.03
3. Тип модуля: обов’язковий
4. Семестр: 9
5. Обсяг модуля: загальна кількість годин – 90 (кредитів ЄКТС – 3), аудиторних годин – 34 (лекції –14, практичні - 20)
6. **Лектор:** к.пед.наук, доцент Кравченко Л.В., викладач Сусло Л.В.
7. **Результати навчання:**

У результаті вивчення модуля студент **повинен:**

**знати:** нормативно-правові бази, що регулюють діяльність викладача вищої школи; законодавчу базу України про охорону праці; економічні аспекти та фінансування охорони праці; стан та профілактику професійно-виробничої захворюваності; основи техніки безпеки; особливості охорони праці педагогів при роботі з різними категоріями клієнтів.

**уміти**: користуватися та аналізувати нормативно-правові акти стосовно регуляції роботи педагогів вищої школи; визначати особистісно-професійні риси педагога, що є ефективними при роботі з колегами та студентами; використовувати літературу для аналізу та вирішення питань, які стосуються охорони праці у педагогічній сфері; здійснювати організаційні та технічні заходи з метою поліпшення безпеки праці.

1. **Спосіб навчання:** аудиторні заняття
2. **Необхідні обов’язкові попередні та супутні модулі:** - БЖД,Основи охорони праці, Цивільний захист.

**10. Зміст модуля:** Охорона праці в галузі як категорія. Правові та організаційні засади охорони праці в галузі. Основи техніки пожежної безпеки. Державне управління охороною праці в галузі, державний нагляд і громадський контроль за охороною праці в галузі.

**11. Рекомендована література:**

1.Ткачук К. Н., Халімовський М. О., Зацарний В. В. та ін. Основи охорони праці: Підручник. – 2-ге вид., допов. і перероб. – К.: Основа, 2006. – 444 с.

2.Протоєрейський О. С, Запорожець О. І. Охорона праці в галузі: Навч. посіб. – К.: Книжкове вид-во НАУ, 2005. – 268 с.

3.Основи охорони праці: Підручник / За ред. проф. В.В.Березуцького – Х.: Факт, 2005. – 480 с.

**12.Форми та методи навчання:** лекції, практичні заняття, самостійна робота

1. **Методи і критерії оцінювання:**

Поточний контроль (80%): усне опитування, письмові реферати

Підсумковий контроль (20%, залік):

1. **Мова навчання:** українська